

Смола ДУГАПОЛ С-208 Т

Предускоренная тиксотропированная средней вязкости смола на основе дициклопентадиена (DCPD).

Основные свойства:

Высокая реакционная способность.
Обеспечивает хорошую адгезию ко всем видам АБС/ПММА листов.
Быстрый набор жесткости.
Хорошо смачивает стекловолокно.
Пониженная усадка.
Малая эмиссия стирола.

Область применения и использование :

Применяется для армирования АБС / ПММА листов при изготовлении ванн, душевых поддонов.
Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

Сертификаты:

Информация о полученных сертификатах и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты и безопасность продукции» на сайте компании.

Характеристики материала в жидком состоянии:

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
Внешний вид	Жидкость без посторонних включений	-	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	55-70	%	По ГОСТ 31939 и НД на материал
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм	60-130	с	По ГОСТ 8420 и НД на материал
*Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °С	10-35	мин	По ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Динамическая вязкость по Брукфильду при температуре (23,0±0,5) °С шпиндель 2, скорость 12	400-1300	мПа*с	По ГОСТ 25271 и НД на материал
Индекс тиксотропии	1,5-3,0	-	По НД на материал
Плотность при температуре (20,0±0,2) °С	1,05-1,15	г/см ³	ГОСТ 18329, ГОСТ 31992.1 и НД на материал

*Время желатинизации при температуре (20,0 ±0,5) °С: 100 г материала + (1,0-2,0) г инициатора

Физико-механические свойства смолы в отвержденном состоянии:

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
**Температура изгиба под нагрузкой (HDT)	54,8	°С	ГОСТ 12021 (ISO 75-2)
Твердость по Барколу	35	-	ГОСТ Р 56761
Прочность при разрыве	52	МПа	ГОСТ 34370
Модуль упругости при растяжении	3750	МПа	ГОСТ 34370
Относительное удлинение	2	%	ГОСТ 34370
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	82	МПа	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	3964	МПа	ГОСТ 4648
Относительная деформация изгиба	2	%	ГОСТ 4648

**Условия постотверждения: выдержка 24 ч при комнатной температуре , далее 4 ч при температуре 80°С

Упаковка:

Ведро, барабан, бочка, куб.

Гарантийный срок и условия хранения:

Гарантийный срок – 3 месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25 °С.

Материал должен храниться в темном и сухом месте. При повышении температуры гарантийный срок уменьшается. Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света. При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться! Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

Беречь от источников воспламенения, нагревания, искр, открытого огня. Не курить. Беречь от статического электричества. Хранить отдельно от окисляющих веществ, пероксидов и солей металлов.